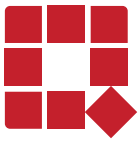


dynaROCK III

universelles Leeb Rückprall-Härteprüfgerät

- einfache, schnelle Härteprüfung
- Messungen nach DIN EN ISO 16859 und ASTM A956
- robustes Metallgehäuse
- großes LCD Farbdisplay
- eingebauter Lithium-Ionen-Akku
- 12 Werkstoffgruppen
- umfangreiche Speicher- und Statistikfunktionen
- USB-C Schnittstelle zur Datenübertragung auf PC und USB-Stick

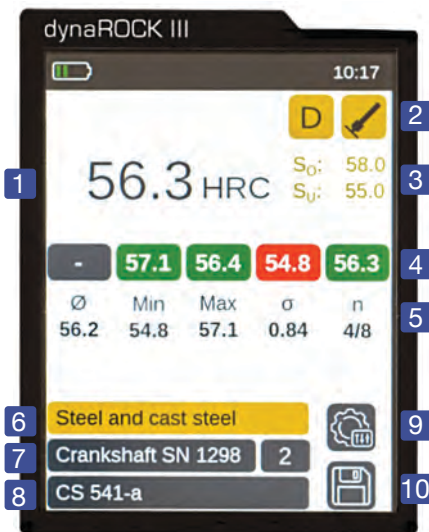


dynaROCK III

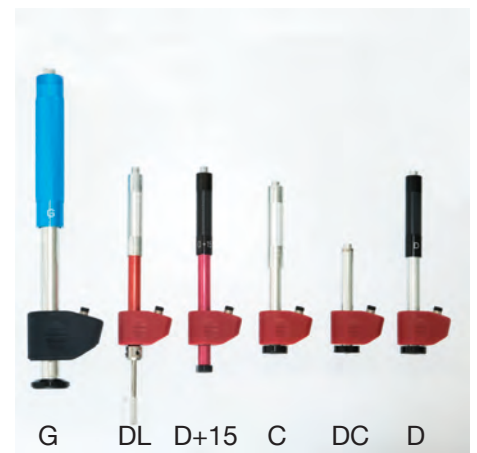
universelles Leeb Rückprall-Härteprüfgerät

Das von der BAQ GmbH entwickelte und hergestellte dynaROCK III arbeitet mit der Rückprall-Methode zur schnellen Bestimmung der Härte metallischer Werkstoffe.

Es verbindet einfache Handhabung mit hoher Präzision und Prüfsicherheit. Für unterschiedliche Anwendungen sind sechs Schlaggerätetypen erhältlich. Der Typ des angeschlossenen Schlaggerätes wird automatisch erkannt.



- 1 - Härtewert u. Härteskala
- 2 - Schlaggerätetyp u. Schlagrichtung
- 3 - Grenzwerte
- 4 - Messwerthistorie
- 5 - Statistik
- 6 - Werkstoff
- 7 - Name u. Nr. Serienmessung
- 8 - Messparameter
- 9 - Einstellungen
- 10 - Speichern



Technische Daten:

Härteskalen: HRC, HB, HV, HL, HRB, HS und Zugfestigkeit (N/mm²)
Display: 3.5" TFT-LCD Farb-Display, 640 x 480 Pixel
Statistik: Mittelwert, Standardabweichung, Minimum, Maximum
Speicher: > 1 Mio. Datensätze aufteilbar in Gruppen, mit Härtewert, Datum, Uhrzeit, Bewertung gut / schlecht und Schlagrichtung
Akku: Integrierter Lithium-Ionen-Akku mit 6800 mAh, ca. 13 Betriebsstunden
Schnittstelle: USB-C (zum Laden und Datentransfer), Anschluss für Schlaggeräte, Bluetooth 5.0 BLE
Maße: 154 x 84 x 23 mm
Gewicht: 430 g
Mindestgewicht der Prüflinge auf stabiler Unterlage: ca. 2 kg

Lieferumfang:

Grundgerät, Schlaggerät D mit Kabel, Werkskalibrierschein, Härtevergleichsblock mit Werkskalibrierung, Reinigungsbürste, USB-Stick mit Handbüchern, USB-Kabel, Ladegerät, Koffer

Optionen:

Prüfvorsätze für Messungen auf gekrümmten Oberflächen (konkav / konvex), Testblöcke für Schlaggeräte Dxx und C in 5 Härten, Testblöcke für Schlaggerät G in 2 Härten, jeweils mit Werkskalibrierung oder DAkkS-Zertifikat

Typ G:

Schlaggerät mit höherer Schlagenergie für Messungen an schweren Guss- und Schmiedeteilen. Geringere Anforderungen an die Oberfläche. Für Brinell bis 650 HB

Typ DL:

Schlaggerät mit Verlängerung, z.B. für Messungen in Nuten

Typ D+15:

Schlaggerät mit kleiner Aufsatzfläche

Typ C:

Reduzierte Schlagenergie, z.B. für Messungen an oberflächengehärteten Teilen

Typ DC:

Verkürzte Ausführung für Messungen an unzugänglichen Stellen oder in Rohren

Typ D:

Standardschlaggerät für die meisten Härteprüfaufgaben

