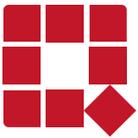


ROCKWELLmodul

automatisierte Härtemessung in der Produktion

Härtemessung

- Vollautomatische Härteprüfung
- Rockwell, Super-Rockwell und Brinell (HBT)
- Entspricht DIN EN ISO 6508 und ASTM E18
- Steuerung über SPS (incl. Gut/Schlecht-Bewertung)
- Integrierbar in Produktionsanlagen
- Sehr flexible Montagemöglichkeiten



ROCKWELLmodul

automatisierte Härtemessung in der Produktion neues Modell

Die Prüfmaschinen sind ausgelegt für produktionsbegleitende und für 100%-Prüfungen bei größeren Stückzahlen. Sie können aufgrund der neuen Bauform problemlos in Fertigungsanlagen integriert werden.

Jede Prüfmaschine besteht aus dem Härteprüfmodul und einer abgesetzten Steuereinheit, die im Schaltschrank eingebaut werden kann.

Ausführungen für alle Rockwell-Verfahren gehören zum Programm. Da das optische Ausmessen der Härteeindrücke in einer schnellen, automatischen Prüfung nicht sinnvoll ist, verwenden die Brinell-Maschinen ein modifiziertes Verfahren, bei dem die Eindringtiefe gemessen wird.

Die Prüflast wird während der Lastaufbringung ständig gemessen und geregelt. Damit wird hohe Genauigkeit bei großer Messgeschwindigkeit erreicht.

Der Messzyklus wird über den Start-Eingang ausgelöst, wenn der Prüfling fertig positioniert ist. Der normgerechte Zyklus dauert ca. 20 s. Nach Beendigung wird über den Bereit-Ausgang signalisiert, dass der Prüfling entnommen werden kann. Das Messergebnis wird entsprechend der eingestellten Grenzen bewertet und die Schaltausgänge entsprechend gesetzt. Der Härtewert kann über USB, die RS232-Schnittstelle oder ein TCP/IP-LAN abgefragt werden.

technische Daten

| | |
|---------------------|---|
| Härteskala | Rockwell und Super-Rockwell-Verfahren, andere auf Anfrage |
| Prüflast (Rockwell) | wählbar von 15-150 kg |
| Auflösung | 0,1 HRC-Einheit |
| Hub | 20 mm |
| Messzyklus | ca. 20 Sek. |
| Spannungsversorgung | 85-264 V / AC |
| Abmessungen | 75 mm x 120 mm x 420 mm |
| Montage | Gewindebohrungen auf der Rückseite |
| Steuereinheit | 19"-Gehäuse, 3 HE |
| Verbindung zur SPS | Schaltausgänge, (potentialfrei) |
| Schnittstelle | USB, RS232, Ethernet |
| Anzeige | Farbgrafik-LCD |



 **BAQ** GmbH
Hermann-Schlichting-Straße 14
D-38110 Braunschweig
Telefon: +49 (0)5307 95102-0
www.baq.de